



# DIE MPS-FAMILIE

MODULAR PROCESSING SYSTEM



# Die MPS-Familie

# Modular Processing System



Überlegenes Know-how - überlegene Lösungen



Jedes MPS System ist weit mehr als nur ein Lasersystem und wird für Ihre spezifischen Anforderungen konfiguriert. Dies ist nur möglich, weil ROFINs Ingenieure sich eine Fülle an applikationsspezifischem Wissen angeeignet haben; dies gilt für die klassischen Anwendungen beim Schneiden, Schweißen, Strukturieren und Bohren ebenso wie für hochpräzise Applikationen mit Ultrakurzpulslasern.



- Vier Lasersysteme mit einer Vielzahl von Modulen und Achskonfigurationen bieten Lösungen für Ihre individuellen Aufgabenstellungen
- Von der Basis-Konfiguration bis zur hochpräzisen High-End-Lösung
- Schweiß-, Schneid- und Bohr-Optiken bis hin zu 5-Achs-Scannern
- Von der Standard-Kamerabeobachtung bis zur Bildverarbeitung mit automatischer Lagekorrektur



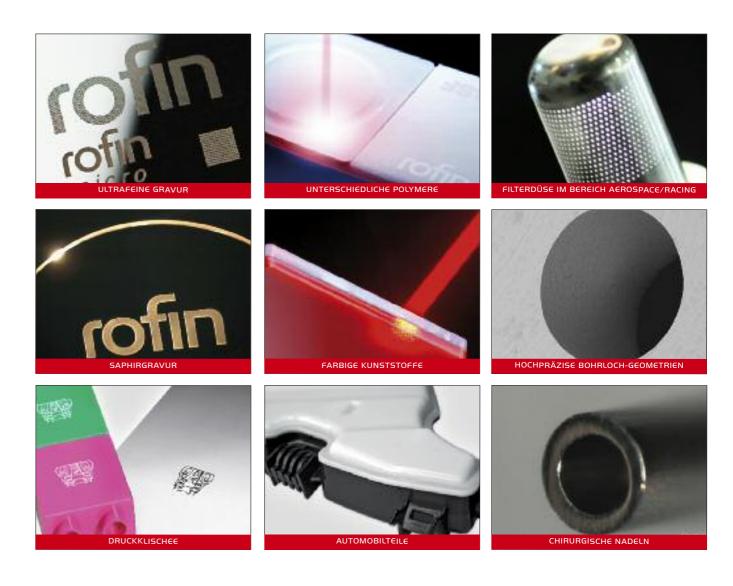
- Große Bandbreite an ROFIN Laserquellen integrierbar:
  - Faserlaser (StarFiber, PowerLine F).
  - Stablaser (StarPulse, PowerLine)
  - Ultrakurzpulslaser (StarPico, StarFemto FX)
  - Kurzpulslaser (PowerLine Pico)
  - Diodenlaser (Compact Evolution)
  - CO2-Laser (StarShape, StarLite X)
- Für eine Vielzahl von Applikationen:
  - Schweißen
  - Schneiden
  - Stukturieren
  - Abtragen
  - Kunststoffschweißen
  - Bohren



# Anwendungen Schweißen Schneiden



Strukturieren Kunststoff- Bohren schweißen





# MPS Compact



### **System Features**

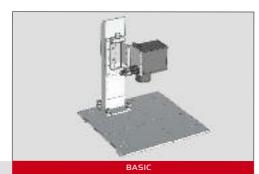
- Kleine Stellfläche
- System zur Integration fasergeführter Laser
- 19" Strahlquellen integrierbar ROFIN Faserlaser (StarFiber Serie, LFS Serie) ROFIN Diodenlaser (Compact Evolution)
- Pneumatische Hubtüre
- CNC-Steuerung (Beckhoff)
- Als Sitz- oder Steh-Arbeitsplatz nutzbar

# Module

## Basic

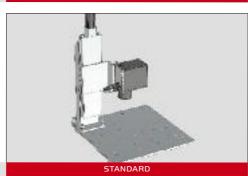
Manuelle Verstellung

Z-Achse Verfahrweg: +/- 50 mm



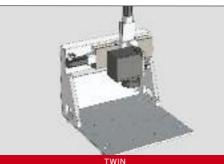
**Standard** 

Z-Achse Verfahrweg: 350 mm/s Antrieb: Servomotor Max. Geschwindigkeit: 100 mm/s Positioniergenauigkeit: ±40 µm Wiederholgenauigkeit: ±20 µm



#### **Twin**

X-Achse Verfahrweg: 250 mm Z-Achse Verfahrweg: 200 mm Antrieb: Servomotor Geschwindigkeit: 100 mm/s Positioniergenauigkeit: ±40 µm Wiederholgenauigkeit: ±20 µm



#### **Moving Beam**

X-Achse Verfahrweg: 250 mm 250 mm Y-Achse Verfahrweg: Z-Achse Verfahrweg: 200 mm Antrieb: Servomotor Geschwindigkeit: 100 mm/s Positioniergenauigkeit: ±40 µm Wiederholgenauigkeit: ±20 µm



# Technische Daten

#### Schnittstellen

Display and Bedienung	1/" louchscreen + lastatur
Daten-Schnittstellen	USB device
Anschlussdaten	
Elektrisch	400 VAC

### Elektrisch

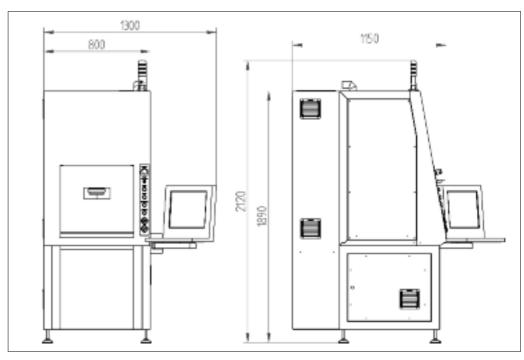
		32 A	
		3 + N + PE Ph	
Leistungsaufnahme*	Nennleistung	1,0 kW	
	Stand-by	0,8 kW	
Pneumatik	Druckluft	6 har	

50/60 Hz

### **Aufstellbedingungen**

Gewicht	Basic	590 kg
	Standard	590 kg
	Twin	670 kg
	Moving Beam	700 kg
Abmessungen (BxHxT)		800 mm x 2120 mm x 1150 mm
Umgebungstemperatur max.**		35°

<sup>\*</sup>ohne Laser \*\*je nach Ausstattung





# MPS Flexible



### **System Features**

- Stabiler Schweißrahmen
- Granitaufbau für die Module Precision und High Precision
- Modulares Design
- Lasergarage für 19" Strahlquelle oder Laser-Versorgungseinheit
- Große Arbeitskammer
- Pneumatische Hubtür
- CNC-Steuerung (Beckhoff)

# Module

## Standard

Z-Achse Verfahrweg: 350 mm Antrieb: Servomotor 100 mm/s Max. Geschwindigkeit: Positioniergenauigkeit: Wiederholgenauigkeit: ±30 µm ±10 µm



**Moving Beam** X-Achse Verfahrweg: 400 mm 400 mm Y-Achse Verfahrweg: Z-Achse Verfahrweg: 350 mm Antrieb: Servomotor 100 mm/s Max. Geschwindigkeit: Positioniergenauigkeit: Wiederholgenauigkeit: ±30 µm ±10 µm



## **Precision**

X/Y-Achsen Verfahrweg: 400 mm x 400 mm Antrieb: Linearmotor

Max. Beschleunigung:

1,0 g ± 8 µm (300 mm) Positioniergenauigkeit\*: Wiederholgenauigkeit\*: Z-Achse Verfahrweg: ± 4 µm (300 mm) 150 mm Antrieb: Servomotor

Max. Geschwindigkeit: 100 mm/s Positioniergenauigkeit: Wiederholgenauigkeit: ± 30 µm ± 10 µm





### **High Precision**

X/Y-Achsen Verfahrweg: 200 mm x 300 mm Antrieb: Linearmotor

Max. Beschleunigung: 1,0 g ± 5 µm ± 3 µm Positioniergenauigkeit\*: Wiederholgenauigkeit\*: Z-Achse Verfahrweg: 150 mm Servomotor 100 mm/s

Antrieb: Max. Geschwindigkeit Positioniergenauigkeit: Wiederholgenauigkeit: ± 30 µm ± 10 µm



# Technische Daten

#### **Schnittstellen**

Display and Bedienung		1/" louchscreen + lastatur	
Daten-Schnittstellen		USB device	
Anschlussdaten			
Elektrisch		400 VAC	
		50/60 Hz	
		32 A	
		3 + N + PE Ph	
Leistungsaufnahme*	Nennleistung	1,4 kW	
	Stand-by	1.0 kW	

6 bar

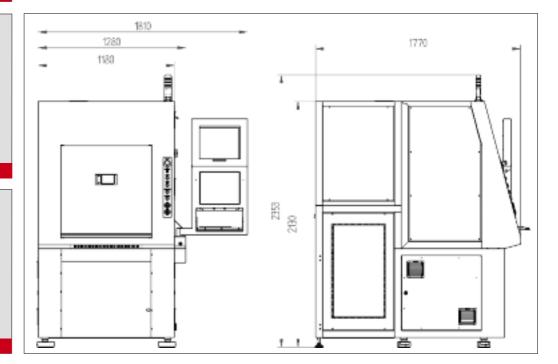
#### Aufstellbedingungen

Pneumatik

·		
Gewicht	Basic	780 kg
	Moving Beam	850 kg
	Precision	1280 kg
	High Precision	1400 kg
Abmessungen (BxHxT)	<u>-</u>	1280 mm x 2430 mm x 1770 mm
Umgebungstemperatur max.**		35°

Druckluft

<sup>\*</sup>ohne Laser \*\*je nach Ausstattung





# MPS Rotary



### **System Features**

- Diese Laser-Workstation basiert auf dem MPS Flexible
- Rundschalttisch Ø 800 mm
- Stabiler Schweißrahmen
- Lasergarage für 19'' Strahlquelle oder Laser-Versorgungseinheit
- Schottwand
  - 150 mm
  - 300 mm
- Sicherheitslichtschranke
- Drehachsen integrierbar
- CNC-Steuerung (Beckhoff)

# Module

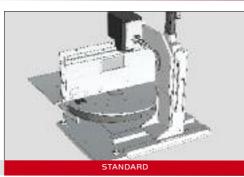
#### Basic

Manuelle Verstellung Z-Achse Verfahrweg: +/- 50 mm



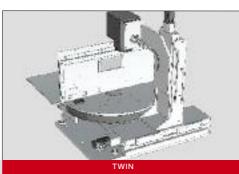
**Standard** 

Z-Achse Verfahrweg: 350 mm Antrieb: Servomotor Max. Geschwindigkeit: 100 mm/s Positioniergenauigkeit: ±30 µm Wiederholgenauigkeit: ±10 µm



### **Twin**

X-Achse Verfahrweg: 300 mm Z-Achse Verfahrweg: 350 mm Antrieb: Servomotor Geschwindigkeit: 100 mm/s Positioniergenauigkeit: ±30 µm Wiederholgenauigkeit: ±10 µm



# Technische Daten

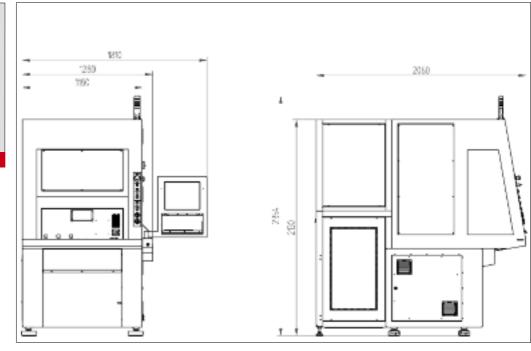
#### Schnittstellen

Display und Bedienung		17" Touchscreen + Tastatur
Daten-Schnittstellen		USB device
Anschlussdaten		
Elektrisch		400 VAC
		50/60 Hz
		32 A
		3 + N + PE Ph
Leistungsaufnahme*	Nennleistung	1,4 kW
	Stand-by	1,0 kW
Pneumatik	Druckluft	6 bar

### **Aufstellbedingungen**

Adiatelibealilguligeli		
Gewicht	Standard	1020 kg
	Basic	1020 kg
	Twin	1080 kg
Abmessungen (BxHxT)		1280 mm x 2360 mm x 2060 mm
Umgebungstemperatur max.**		35°

\*ohne Laser \*\*je nach Ausstattung





# MPS Advanced



## **System Features**

- Stabiler Schweißrahmen
- Modulares Design
- Granitbasierte Bewegungsmodule für Precision und High Precision
- Lasergarage für 19" Strahlquelle oder
   Laser-Versorgungseinheit
- Geräumige Arbeitskammer
- CNC-Steuerung (Beckhoff)
- Pneumatische Hubtüre
  - Optional manuelle Schiebetür (z.B. für Kranbeladung)

# Module

### Precision

X/Y-Achsen

Verfahrwege: 1000 mm x 600 mm Antrieb: Linearmotor

Max. Beschleunigung: bis zu 0,5 g Positioniergenauigkeit\*: ± 8 µm (300 mm) Wiederholgenauigkeit\*: ± 4 µm (300 mm)

Z-Achse Verfahrweg: 150 mm Servomotor

Max. Geschwindigkeit: 100 mm/s
Positioniergenauigkeit: ± 30 µm
Wiederholgenauigkeit: ± 10 µm



### Schnittstellen

Technische Daten

	17" Touchscreen + Tastatur	
	USB device	
	400 VAC	
	50/60 Hz	
	32 A	
	3 + N + PE Ph	
Nennleistung	1,8 kW	
Stand-by	1,2 kW	
Druckluft	6 bar	
	Stand-by	USB device  400 VAC 50/60 Hz 32 A 3 + N + PE Ph  Nennleistung 1,8 kW  Stand-by 1,2 kW

### Aufstellbedingungen

Gewicht	Precision	3980 kg
	High Precision	3980 kg
Abmessungen (BxHxT)		2531 mm x 2430 mm x 2360 mm
Umgebungstemperatur max.**		35°

<sup>\*</sup>ohne Laser \*\*je nach Ausstattung

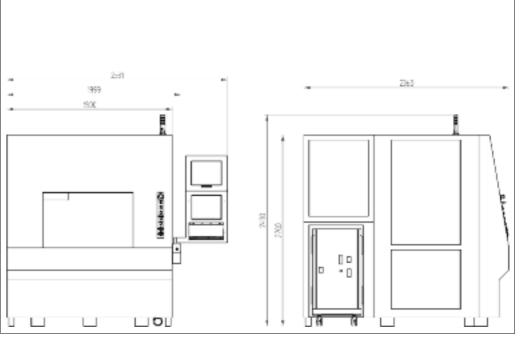
### **High Precision**

X/Y-Achsen
Verfahrweg: 500 mm x 600 mm
Antrieb: Linearmotor

Max. Beschleunigung: bis zu 0,5 g
Positioniergenauigkeit\*: ± 5 µm (300 mm)
Wiederholgenauigkeit\*: ± 3 µm (300 mm)
Z-Achse Verfahrweg: 150 mm

Antrieb: Servomotor
Max. Geschwindigkeit: 100 mm/s
Positioniergenauigkeit: ± 30 µm
Wiederholgenauigkeit: ± 10 µm





<sup>\*</sup> Spezifikation je unmontierter Einzelachse



# Optionen

		MPS Compact	MPS Flexible	MPS <b>Rotary</b>	MPS Advanced
	Drehachse	X	X	X	X
	Ablagetisch für Drehachse		X		X
	Kamerabeobachtung	X	X	X	X
True or	Bildverarbeitung	X	X	X	X
	Fußschalter	X	X	Х	X
	Schneidkasten klein		X		X
	Schneidkasten groß		X		X

	MPS Compact	MPS Flexible	MPS <b>Rotary</b>	MPS <b>Advanced</b>
Durchflussmessung	X	X	X	X
Absaugung	X	X	X	X
Faltenbalg		X		X
Handrad		X		X
Dreh-/Schwenkeinheit		X		X
3D-Schneiden		Х		X



ROFIN-BAASEL Lasertech GmbH & Co. KG Zeppelinstraße 10 - 12 82205 Gilching Germany

Tel: +49 8105-3965-0 Fax: +49 8105-3965-4159 E-mail: sales-micro@rofin.de

ROFIN-SINAR Laser GmbH Berzeliusstraße 87 22113 Hamburg Germany

Tel: +49 40 733 63 0 Fax: +49 40 733 63 4100 E-mail: sales-macro@rofin.de

ROFIN-SINAR Laser GmbH Dieselstraße 15 85232 Bergkirchen-Günding

Germany
Tel: +49 8131 704 0
Fax: +49 8131 704 4100
E-mail: sales-marking@rofin.de

#### WWW.ROFIN.COM

Benelux: Tel: +31 78 69310 37 E-mail: info@rofin-baasel.nl

CA: Tel: +1 905 607 0400 E-mail: info-canada@rofin-inc.com

CH: Tel: +41 32 322 1010 E-mail: info@rofin-baasel.ch

CN: Tel: +86 21 68552216 E-mail: info@rofin-baasel.com.cn

ES/PT: Tel: +34 93 4770 644 E-mail: info@rofin-es.com

F: Tel: +33 1 6911 3636 E-mail: info@rofin.fr

IN: Tel: +91 22 276125 1 E-mail: sales.micro@rofin.in

IT: Tel: +39 039 27291 E-mail: info@rofin.it

JP: Tel: +81 46 229 8655 E-mail: info@rofin-baasel.co.jp

KR: Tel: +82 2 837 1750 E-mail: info@rofin.co.kr SG: Tel: +65 6482 1091

E-mail: reception@rofin-baasel.com.sg

TW: Tel: +886 2 2790 1300 E-mail: sales@rofin-baasel.com.tw

UK: Tel: +44 1327 701 100 E-mail: sales@rofin-baasel.co.uk

US: Tel: +1 734 455 5400 E-mail: info@rofin-inc.com

Weitere Niederlassungen und Partner unter www.rofin.com/worldwide





